

СОДЕРЖАНИЕ

КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ КПП ZF 8 S 1350

КАРТЕР.....	4
ВХОДНОЙ ВАЛ	6
ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ВАЛ	8
ГЛАВНЫЙ ВАЛ.....	10
ВАЛ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ПЕРЕДАЧ	12
МЕХАНИЗМ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ПЕРЕДАЧ	14
КРЫШКА	15
ПРУЖИНЫ.....	16
ПРУЖИНЫ.....	17
КАРТЕР СЦЕПЛЕНИЯ	18
КАРТЕР ПЛАНЕТАРНОГО МЕХАНИЗМА	20
ПЛАНЕТАРНЫЙ МЕХАНИЗМ	22
СИНХРОНИЗАТОР	24
СИСТЕМА ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ПЛАНЕТАРНОГО МЕХАНИЗМА.....	25

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	26
МЕХАНИЗМ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ	26
Блокировка переключения	26
КОНСТРУКЦИЯ	26
Дополнительные агрегаты	27
Управление	27
Пуск двигателя и начало движения	27
Нажатие сцепления.....	27
Переключение коробки передач	27
Схема расположения передач «двойное Н»	27
Переключение передач	28
Двойное Н.....	28
Задний ход	28
Механизмы отбора мощности, зависящие от сцепления.....	28
Блокировка передач (опция).....	29
Парковка	29
Буксировка с целью пуска двигателя	29
Буксировка неисправного автомобиля	29
Управление автомобилем при неисправности	29
Ввод автомобиля в эксплуатацию при низких температурах	30
Парковка автомобиля при низких температурах.....	30
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ	30
Трансмиссионное масло	30
Заполняемое количество масла	30
Интервалы замены масла	30
Замена масла.....	30
Заполнение масла	31
Контроль уровня масла.....	31
Контроль сцепления	31
Удаление воздуха из коробки передач.....	31
Техобслуживание пневматической системы	31
Идентификационная табличка	32
СИНХРОНИЗАЦИЯ	32
Проверка износа	33

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РЕМОНТУ	34
МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ БОЛТОВ И ГАЕК	34
Обычная резьба.....	34
Мелкая резьба.....	34
РЕЗЬБОВЫЕ ПРОБКИ СТАНДАРТОВ DIN 908, 910 И 7604	35
ПОЛЫЕ БОЛТЫ ПО СТАНДАРТУ DIN 7643	35
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ПАРАМЕТРЫ ДЛЯ НАСТРОЙКИ	36
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	36
СНЯТИЕ	37
ГЛАВНЫЙ ВАЛ	39
ВХОДНОЙ ВАЛ	40
ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ВАЛ	40
ДЕМУЛЬТИПЛИКАТОР	41
УСТАНОВКА	42
Промежуточный вал.....	42
Входной вал	43
Главный вал.....	43
Установка вала в картер.....	44
Измерение осевого зазора синхронизации (4-я передача)	45
Осовой зазор промежуточного вала	47
Установка соединительного фланца.....	48
Вал управления переключением передач	49
Демультитпликатор.....	52
Регулировка картера демультитпликатора	54

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ЗАМЕНА МАСЛА	56
Разрешенные к использованию классы смазочных материалов	56
Интервалы замены масла	56
Предельные температуры эксплуатации.....	56

СОДЕРЖАНИЕ	57
-------------------------	-----------